



Máy phay giường
"Đúc tại chỗ" là bí mật của việc tiết kiệm chi phí và thời gian trong công nghệ sản xuất máy hiện đại.

DWH được sử dụng để gắn các cột máy xuống nền và các xà ngang vào cột
Chỉ cần để một khe hở giữa vùng tiếp xúc, điều chỉnh và tiêm vật liệu vào

Ứng dụng điển hình

- Tất cả các loại máy phay giường
- Mặt nối, trục, then...
- Đường dẫn hướng, mặt bích và mặt tựa vòng bi, giường máy - Vòng bi và bạc dẫn hướng

Mô tả sản phẩm

DWH là hệ thống cân chỉnh chính xác cho các mặt nối của máy móc và máy công cụ, loại bỏ chi phí gia công đắt đỏ theo kỹ thuật đúc. Kỹ thuật này cho phép đúc tại chỗ với độ chính xác tới micro với việc chép hình chính xác bề mặt của công cụ..

Vật liệu này có thể làm cho dính vào bề mặt cần xử lý hay tách ra bằng cách trét một lớp mỏng với bề dày micro hóa chất tách (DIAMANT separator dạng lỏng)

Đặc tính

- ◆ Độ chính xác cao
- ◆ Tải trọng tĩnh cao 170 N/mm²
- ◆ Tính năng giảm sóc tuyệt vời
- ◆ Tiếp xúc hoàn toàn với bề mặt chi tiết do đó chịu tải tốt
- ◆ Chịu tải cao
- ◆ Tính năng chống rung
- ◆ Kết dính tốt – không lão hóa và chịu thời tiết tốt.
- ◆ Độ chính xác tới micro mà không cần chi phí gia công lại

Dãy sản phẩm

<u>DWH 310</u> Hệ thống với vật liệu nền Thép		
FL	#0795	Lồng (rót, tiêm)
P	#0442	Vữa
<u>DWH 311</u> Hệ thống với vật liệu nền Nhôm		
FL	#0166	Lồng (rót, tiêm)
P	#0019	Vữa
<u>DWH 314</u> Hệ thống với vật liệu nền khoáng (phi từ tính)		
FL	#1984	Lồng (rót, tiêm)
P	#0409	Vữa

Thickener điều chỉnh độ nhớt cho các loại trên

Hệ thống cân chỉnh chính xác

Chuẩn bị

Làm nhám bề mặt cần sửa tới độ nhám 0,3 - 0,5 mm; Làm sạch bằng hóa chất (tối ưu nhất là sử dụng chất làm sạch của Diamant). Đảm bảo nhiệt độ làm việc khoảng từ 20°C +/- 10°C.

Trộn

Rót toàn bộ dung dịch làm cứng (comp. B) vào hộp nhựa (comp. A). Pha trộn bằng tay với bay hoặc bằng máy (100 vòng/phút trong 2 phút.) tới khi chất làm cứng được trộn lẫn hoàn toàn với nhựa. Đảm bảo vật liệu bám vào thành vách và đáy của liên kết với nhau.

Khử khí

- Vữa: Dát mỏng theo cách hướng chéo nhau trên bề mặt sạch để loại bỏ các bọt khí
- Lồng: Rót hỗn hợp đã trộn thành dòng dài, mảnh qua lại nhiều lần giữa các hũ chứa

Ứng dụng

DWH có thể

- Rót vào khe, đường trượt kín
- Trét bằng tay vào các hốc chứa đã được chuẩn bị sẵn khuôn chếp hay các linh kiện đặt bên dưới.
- Tiêm vào khe đã chuẩn bị với bơm tay,

Vữa

Trét lớp mỏng trên bề mặt bằng dao bay
Trét nốt phần còn lại, đảm bảo không tạo ra các bọt khí
Fluid

Rót thật chậm DWH thành dòng mảnh, dài. Rót từ vùng thấp nhất của rãnh để tránh tạo bọt khí., hoặc bơm từ đáy khe vào cổng vào của rãnh bằng bơm tay. Để đạt độ phủ trên bề mặt lớn, cần tạo các cổng vào cho các rãnh. Đảm bảo thao tác trong thời gian cho phép của vật liệu.



Các phụ kiện và vật tư cần sử dụng

Chất tách dạng lỏng
Chất làm sạch
Dụng cụ rót

- Ống tiêm
- Van một chiều
- Súng bơm tay
- cartridges

Chúng tôi cũng cung cấp sản phẩm / giải pháp trọn gói để tối ưu hóa việc sử dụng vật liệu trong từng ứng dụng.



Hệ thống cân chỉnh chính xác

	310 FL #0795	310 P #0442	311 FL #0166	311 P #0019	314 FL #1984	314 P #0409
	Rót/tiêm	Vữa	Rót/tiêm	Vữa	Vữa	Vữa
Thời gian chuẩn bị (+20 °C) [phút]	50	50	50	50	50	50
Thời gian lưu hóa (+20°C) [giờ]	24	24	24	24	24	24
Thời gian từ khi lưu hóa đến khi lắp đặt (+20°C) [giờ]	18	18	18	18	18	18
Lho61i lượng riêng [g/cm ³]	1,8	2,2	1,55	1,6	1,6	1,7
Biến dạng dẻo DIN 53457 [N/mm ²]	8700	8900	8500	8600	8200	8300
Độ bền nén [N/mm ²]	165	170	158	160	148	156
Độ cứng [Shore D]	86	88	84	84	82	83
Độ bền kéo [N/mm ²]	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5
[Psi]	1051	1051	1051	1051	1051	1051
Độ bền uốn [N/mm ²]	120	120	120	120	120	120
[Psi]	1740	1740	1740	1740	1740	1740
Trở kháng riêng [Ωcm]	4,8 x 10 ⁸	-	-	-	7,5 x 10 ¹⁴	-
Hằng số điện môi ở 1 kHz	45,4	-	-	-	5,8	-
Chịu nhiệt [°C]	Thường xuyên	- 40 bis +80	- 40 bis +80	- 40 bis +80	- 40 bis +80	- 40 bis +80
	Gián đoạn	+130	+130	+130	+130	+130
Co ngót khi lưu hóa	Hiếm khi đo được ở độ dày 1 mm					

Tất cả các giá trị nêu trên là giá trị trung bình và có thể thay đổi theo tỉ lệ, số lượng pha trộn và điều kiện môi trường. Các giá trị trên dựa trên điều kiện môi trường 20°C (273K / 31,73°F) và 1013mbar (1013hPa).



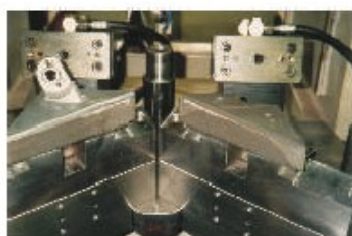
Đờ chi tiết



Đờ chi tiết



Đờ chi tiết



Đờ chi tiết



Đờ chi tiết



Điều chỉnh đường trượt

Authorized
DIAMANT - Partner



Công ty TNHH Tư Vấn- Thương mại Kỹ Thuật Mai Thủy

35 đường 12 Khu Nam Long, P. Tân Thuận Đông, Q7

Tel: 0838730373 – Fax: 0837733703

Email: sales@m-t.com.vn; support@m-t.com.vn

Website: www.m-t.com.vn

